

FERMENTLEVEK CENTRIFUGÁLÁSA

Ismétlés: nincs rögzített műveleti sorrend, de vannak általános irányelvek:

1. Sejtek elválasztása → szilárd-folyadék elválasztás

Jellemző műveletek:

szűrés

CENTRIFUGÁLÁS (ülepítés)

A lényegét a Vegyipari műveletekben megtanították, itt az egyes készülékek alkalmazásáról lesz szó



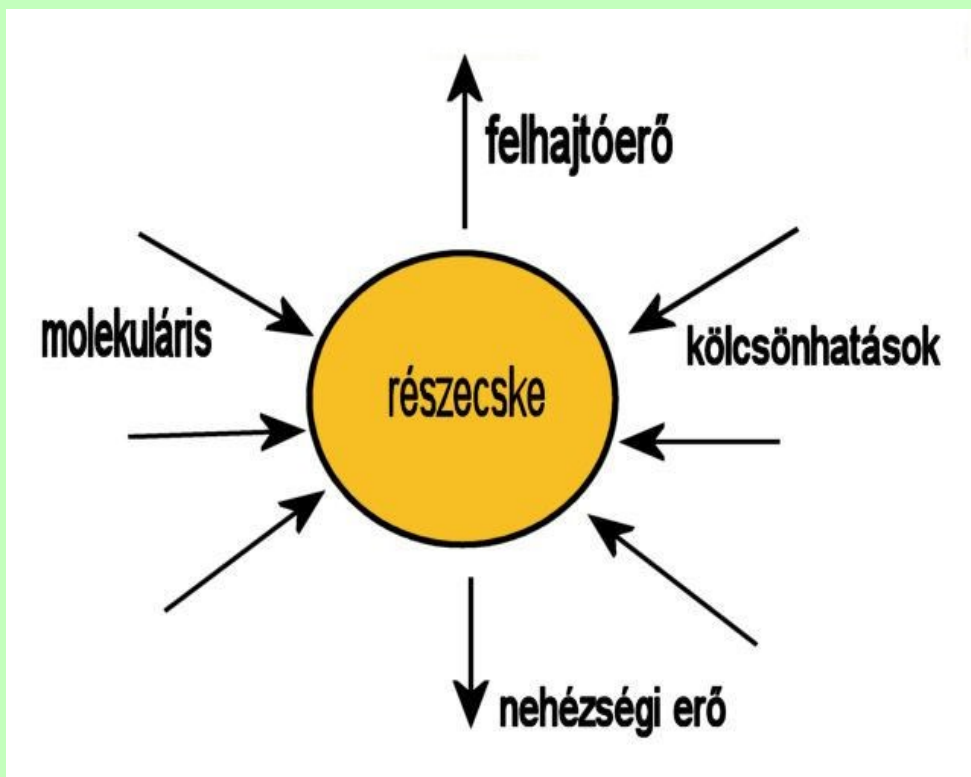
FERMENTLEVEK CENTRIFUGÁLÁSA

Általános:

- a centrifugálás drágább, csak olyankor célszerű alkalmazni, ha a szűrés nem megy.
- folytonosan is működtethető, de ennek az az ára, hogy a szilárd fázis igazából nem is annyira szilárd, inkább csak egy sűrűbb szuszpenzió, maximum paszta.



ISMÉTLÉS



Gyorsító erő $= \left[\frac{d^3 \pi}{6} (\rho_s - \rho) \right] a$

Közegellenállás $= 3d\pi\mu v$

Az állandósult sebesség:

$$v = \frac{d^2 (\rho_s - \rho) a}{18\mu}$$

De mert $a = r \cdot \omega^2$, a sebesség függ a sugártól



ÜLEPEDÉSI KÖLCSÖNHATÁSOK

Különálló részecskék	Kis koncentrációnál nincs kölcsönhatás a részecskék között
Koaguláció	A részecskék menet közben összeta- padnak, tömegük és sebességük nő
Gátolt v. zónás ülepedés	(Közepes koncentrációnál) A töltött ré- szecskék taszítják egymást, távolságuk állandó marad, zónában ülepednek
Összepréselődés	A lerakódott részecskék szerkezetét a folyamatosan rárakódó súly összeprésé- seli

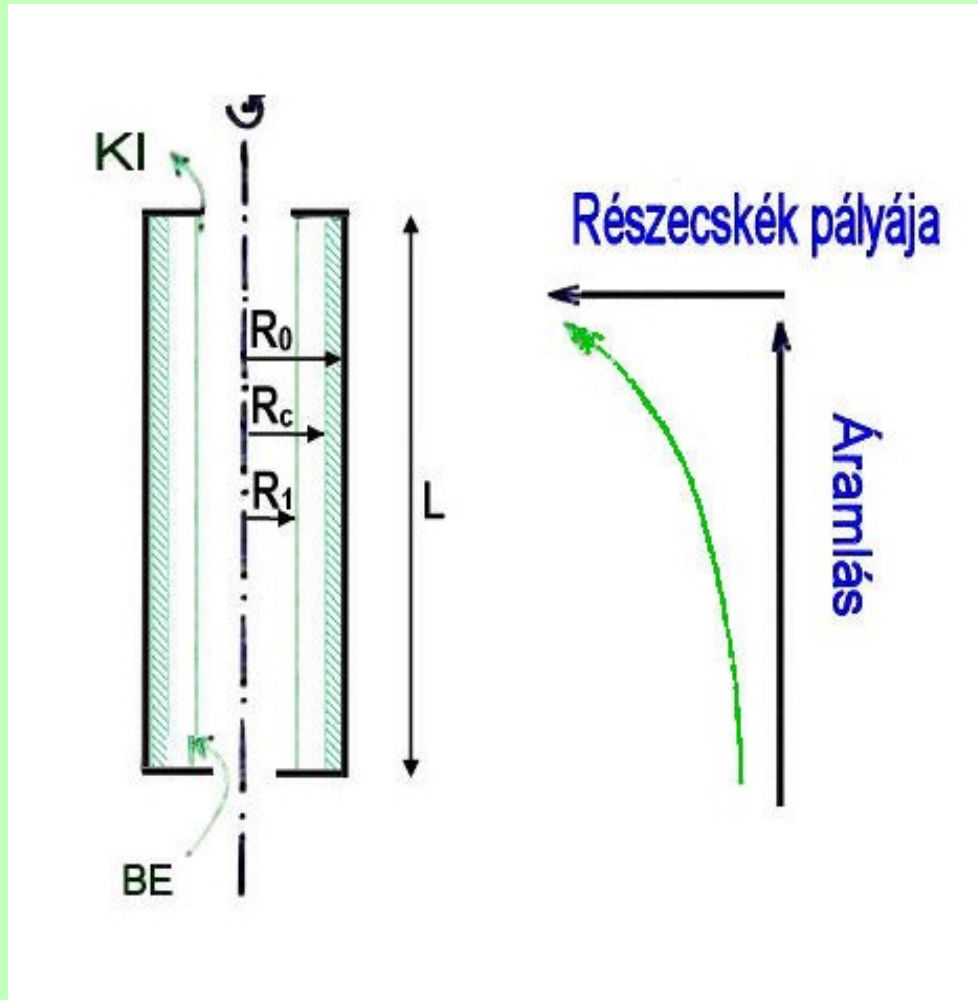


KÉSZÜLÉKTÍPUSOK

1. Hengeres kialakítás (cső és basket)
2. Lemezes centrifugák
3. Dekanterek



HENGERES KIALAKÍTÁS

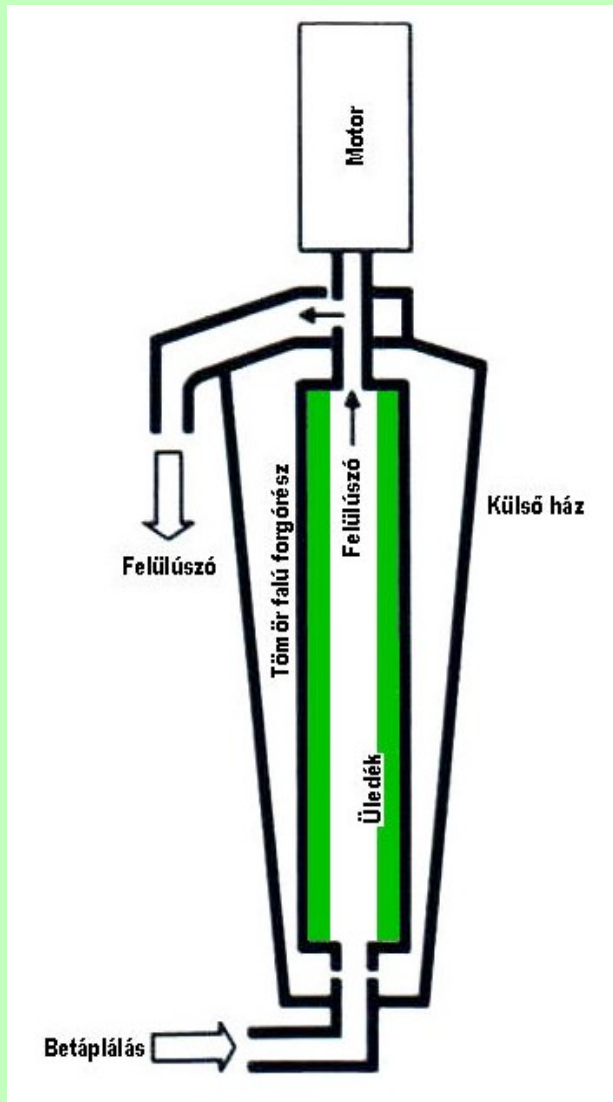


A szilárd anyag a henger belső felületére rakódik le. Eltávolítása szakaszosan történik.

Terhelhetőség: a felszínen belépő legkisebb részecske is kiülepedjen, mire a palást végéhez ér.



CSŐCENTRIFUGA (Tubular bowl)



Előny:

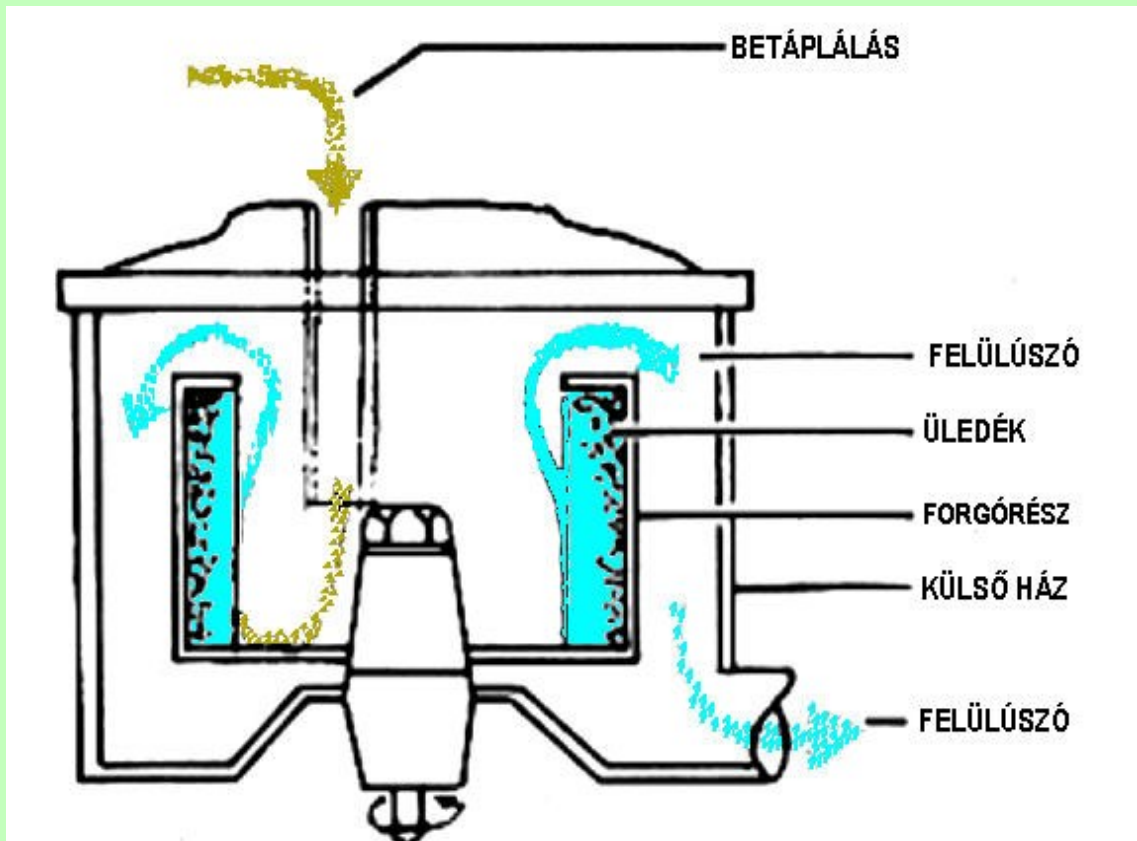
Igen nagy gyorsulás érhető el,
→ 20 000g

Sejttörmelékek leválasztására is alkalmas.

Hátrány:
szakaszos, kapacitása kicsi



HENGERES KIALAKÍTÁS

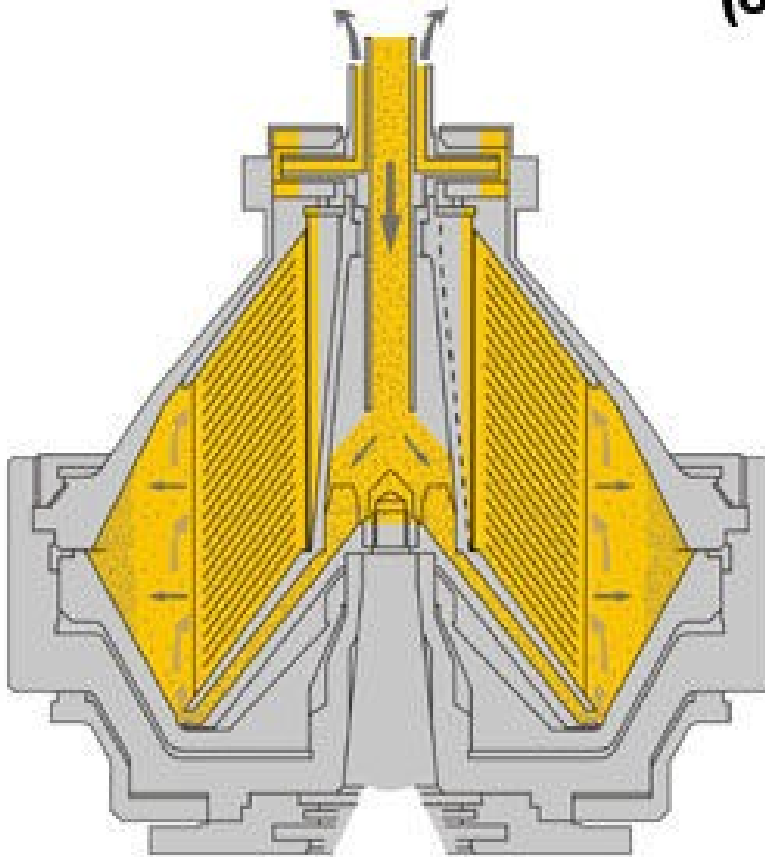


(Imperforate) basket centrifuga (eltérő geometria)
kisebb g érték,
nagyobb tárolókapacitás

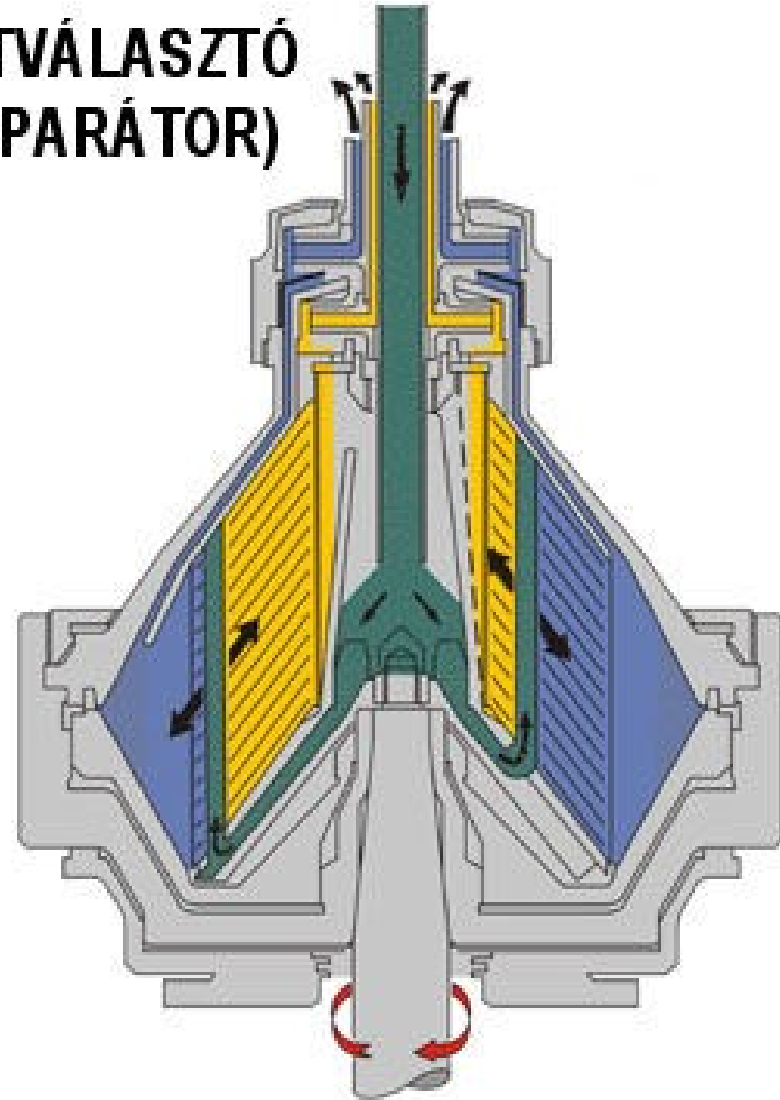


LEMEZES (DISK STACK) CENTRIFUGÁK

ÜLEPÍTŐ

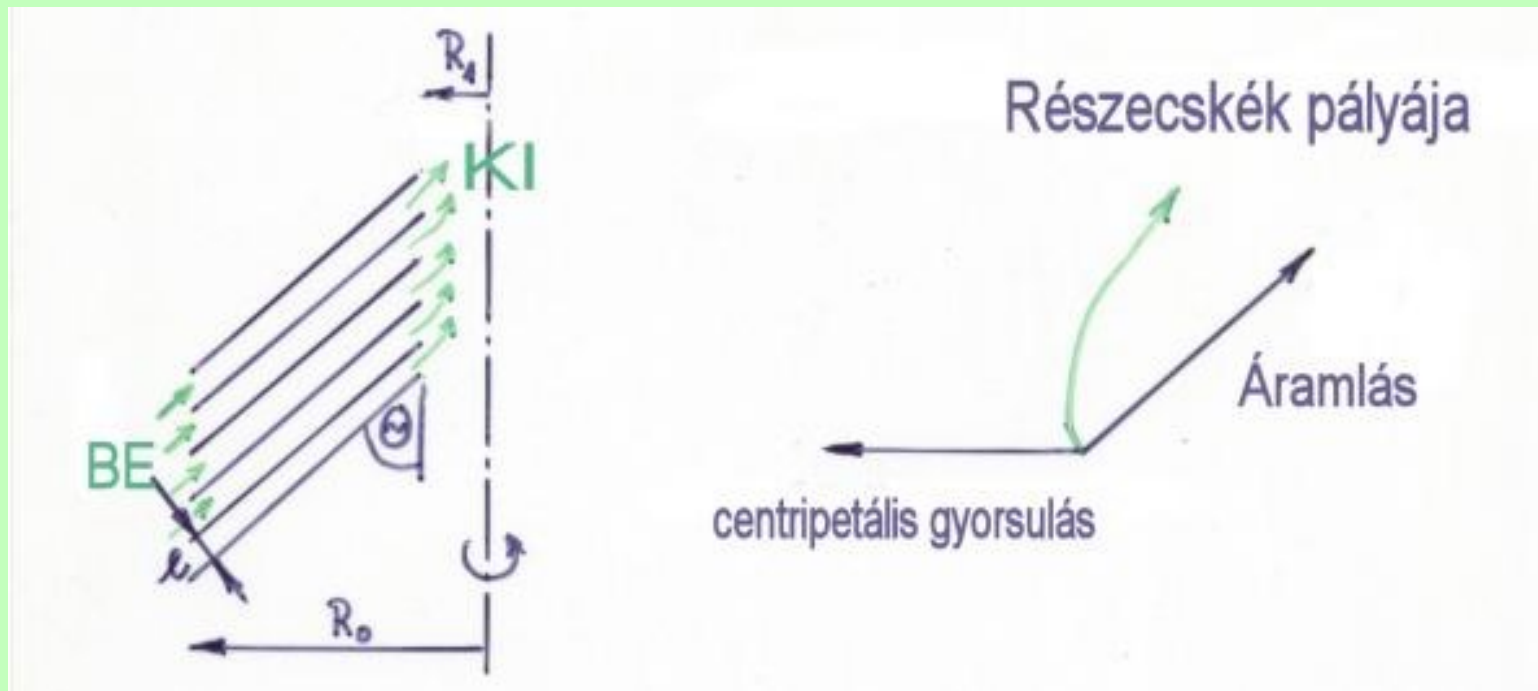


SZÉTVÁLASZTÓ
(SZEPARÁTOR)



LEMEZES (DISC) CENTRIFUGÁK

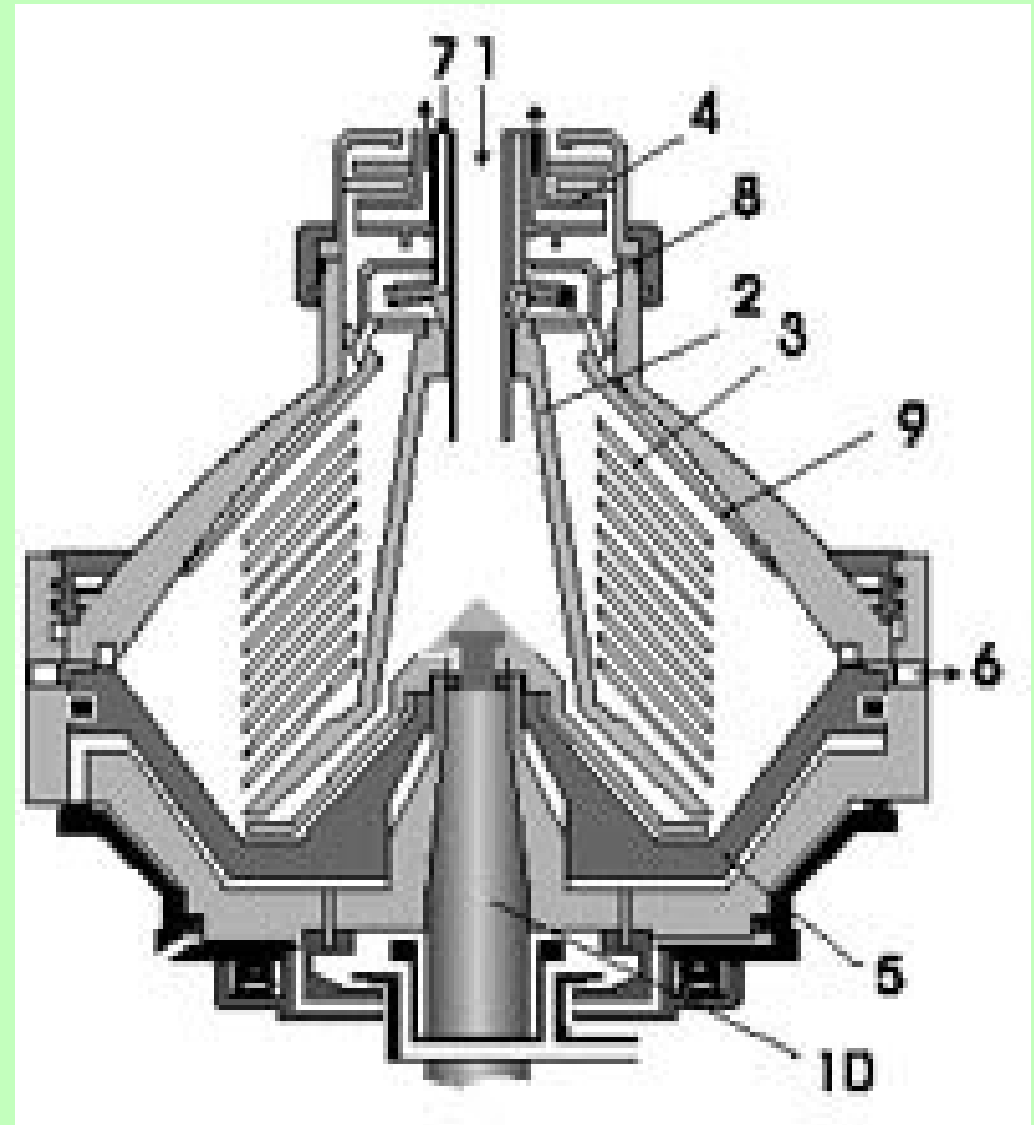
A kónikus lemezek beépítésével csökken az ülepedési úthossz - ezzel javul a hatékonyság. Az ülepedés trajektóriája két sebességvektorból tevődik össze, mindkettő függvénye a sugárnak \rightarrow görbe.



A LEMEZES CENTRIFUGÁK ÜRÍTÉSE

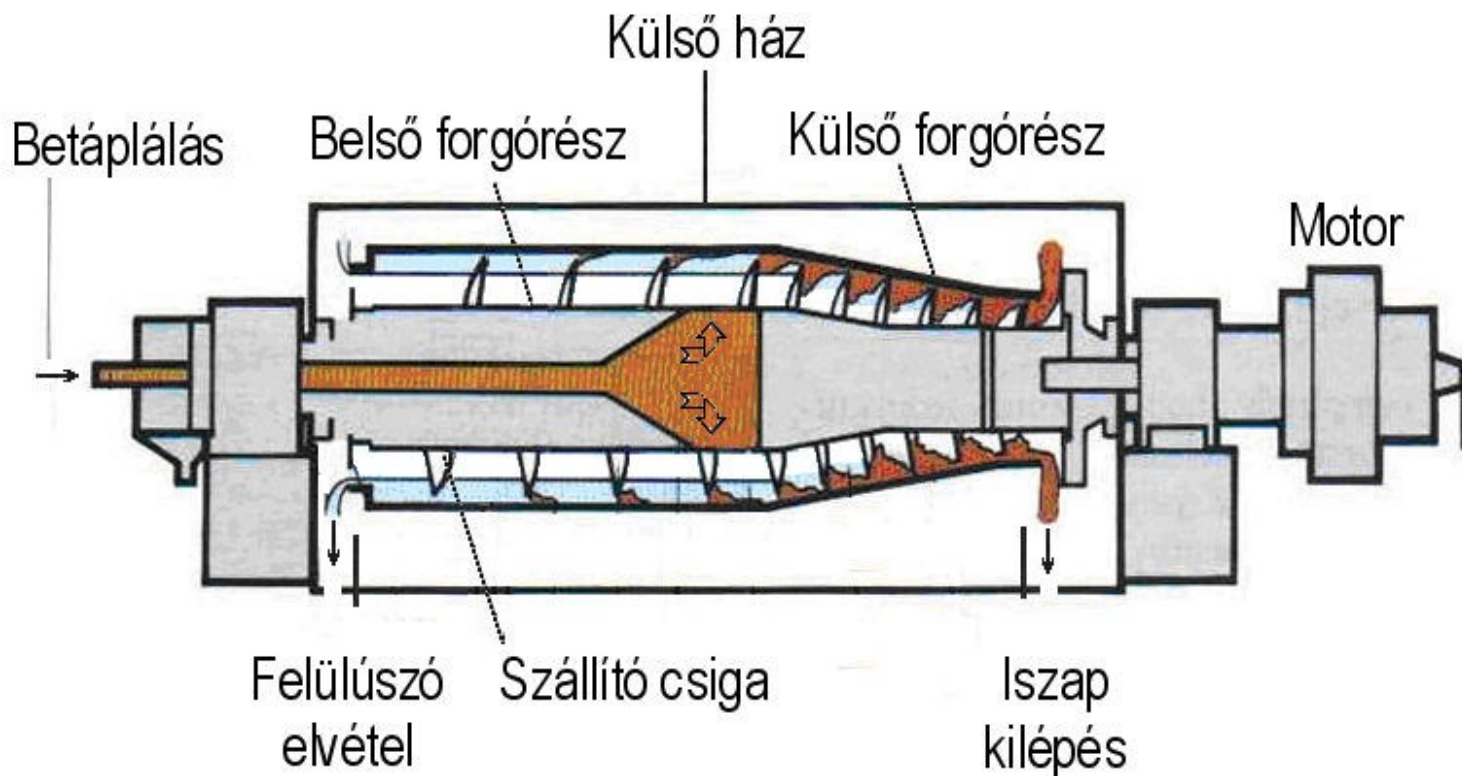
Ha a periférián lerakódó szilárd anyag nyomása elér egy beállított értéket, akkor a mechanika (9) működésbe hoz egy hidraulikus rendszert, ami szétnyomja a ház alsó (5) és felső részét. A kinyíló réseken az üledék távozik (6) – a nyomás lecsökken, a ház visszaár, folyik tovább az elválasztás.

Többféle megoldás.



DEKANTER CENTRIFUGA

Két, eltérő fordulatszámmal járó forgórésze van:
A külső, kúpos kialakítású köpeny, és a
Belső, szállítócsigával ellátott rotor.
Ez folyamatosan „kiemeli” az üledéket.



DEKANTER CENTRIFUGA

A dekanterek előnyei:

- Nagyon sűrű zagyok, iszapok is feldolgozhatók
- Hatékonyan víztelenít
- Ténylegesen folytonos üzem
- Nagy kapacitás

Hátrány:

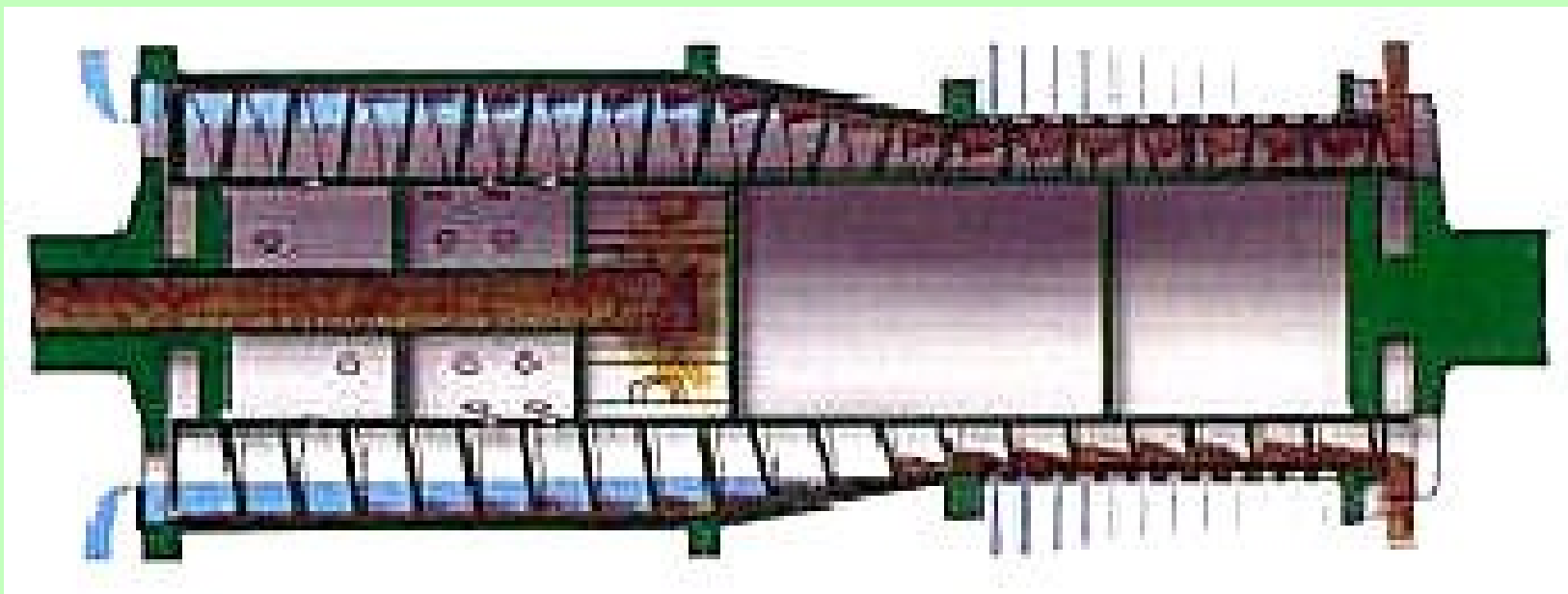
- Bonyolult szerkezet, igényes műszaki megoldások
→ drága
- Nem túl nagy g értékek



DEKANTEREK FAJTÁI

Szűrőssel kombinált dekanter:

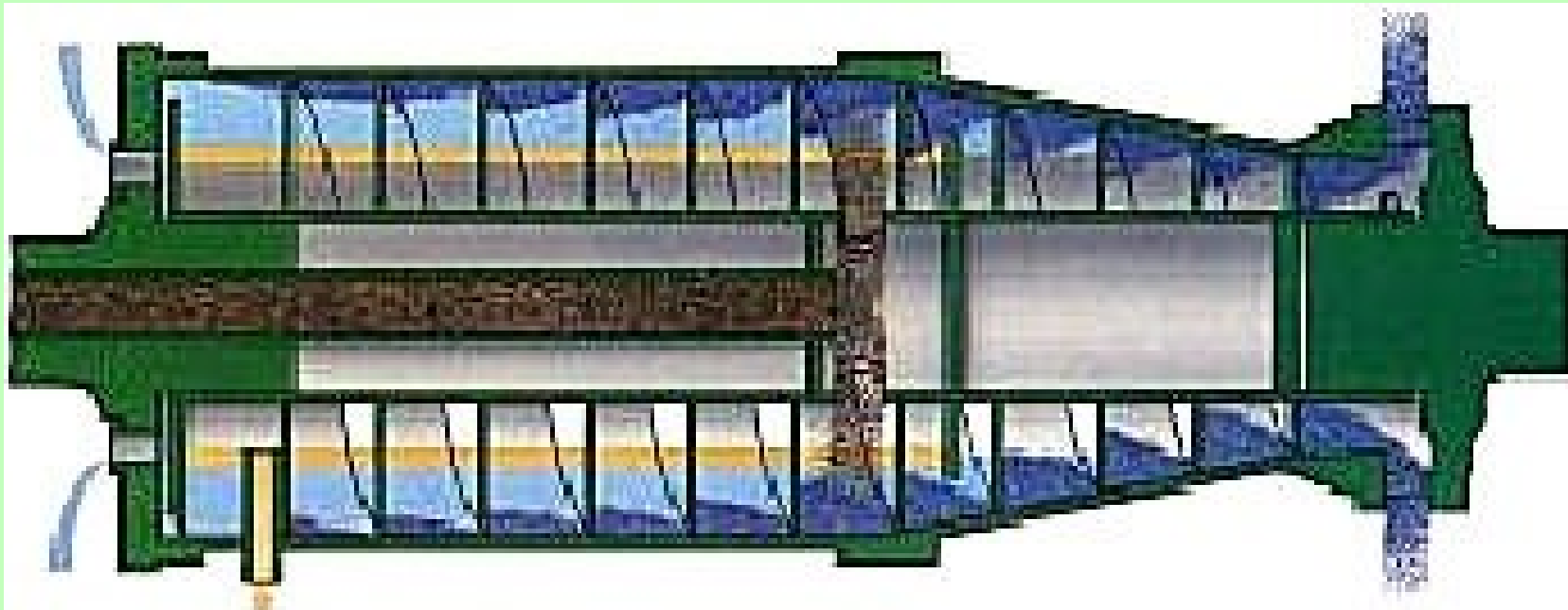
A kiemelt anyagot a kaparó egy hengeres szűrőfelületen viszi végig, eközben a víztartalma kipréselődik, jelentősen csökken



DEKANTEREK FAJTÁI

Háromfázisú dekanter:

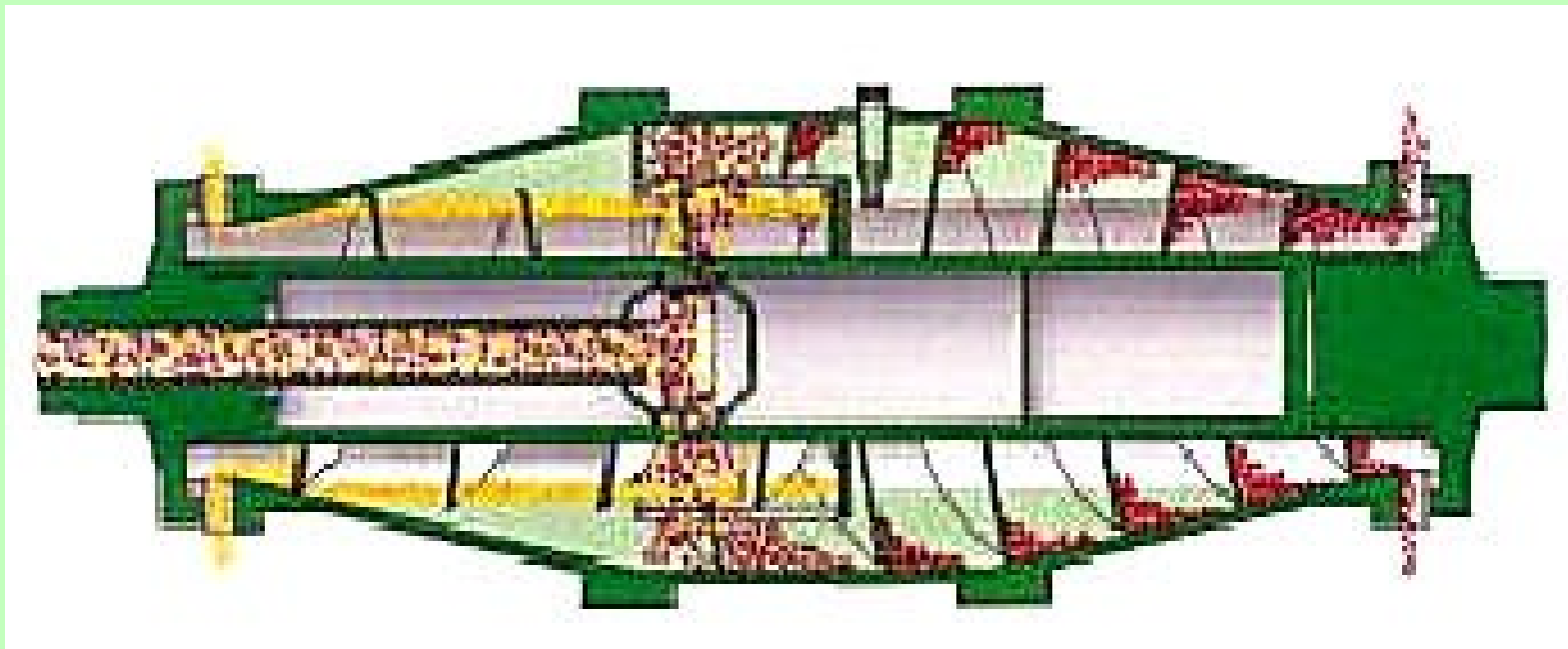
A szilárd anyagok elválasztása mellett két, nem elegendő folyadékfázis elválasztására is alkalmas.



DEKANTEREK FAJTÁI

„TRIKANTER, CENSOR”:

Többféle szilárd részecskét válogat szét a sűrűségkülönbség alapján (elmerülő és úszó frakció). Lehet úgy is használni, hogy a vizet nem vezetik át a készüléken, csak a veszteséget pótolják.



CENTRIFUGÁK ÖSSZEHASONLÍTÁSA

Típus	ρ_0 (%)	W_{\max} (m ³ /h)
Csőcentrifuga	0-1	150
Lemezes (szakaszos elvétel fűvókán)	0,01-10	200
Lemezes (szakaszos elvétel réseken)	0,2-20	100
Lemezes (folytonos elvétel fűvókán)	1-30	300
Dekanter (szállítócsiga)	5-80	200



LÉPTÉKNÖVEDELÉS, ÖSSZEHASONLÍTÁS

Több elv használatos:

1. $G * t = \text{konstans}$ (közelítő egyszerűsítés)

2. $\Sigma * v_g = \text{térfogatáram}$ ahol:

Σ – a berendezés adataiból számítható konstans

v_g – a gravitációs ülepedési sebesség (az anyagi rendszerre jellemző konstans)

